



ООО "МАШСТРОЙ"

Подъемник фасадный,

тип ФП-002

(модели ФП 630, ФП 800, ФП 1000)

Паспорт

заводской номер

г. Санкт-Петербург



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Машстрой». Основной государственный регистрационный номер: 1137847449860.

Место нахождения: город Санкт-Петербург, Митрофаньевское шоссе, 18, Литер И, Российская Федерация, 198095.

Фактический адрес: город Санкт-Петербург, Митрофаньевское шоссе, 18, Литер И, Российская Федерация, 198095.

Телефон: +74957634555. Факс: +78123887919. Адрес электронной почты: ma@abm-piter.ru.

в лице генерального директора Машкина Александра Оттовича

заявляет, что

Оборудование строительной: подъемник фасадный,

модели: ФП 630, ФП 800, ФП 1000

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Машстрой»

Место нахождения: город Санкт-Петербург, Митрофаньевское шоссе, 18, Литер И, Российская Федерация, 198095.

Фактический адрес: город Санкт-Петербург, Митрофаньевское шоссе, 18, Литер И, Российская Федерация, 198095.

продукция изготовлена в соответствии с

ТУ-4835-002-31919990-2016

код ТН ВЭД ТС 8428 90

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола № 2176\003-16 от 17.05.2016 года, ООО "Церта" Испытательный центр "ЦЕРТА" (ИЦ "ЦЕРТА"), аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001ССК.0053 от 16.11.2015 до 15.11.2020

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 17.05.2021 включительно.

А.О. Машкин

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

М.П.

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-RU.АИ58.В.04391

Дата регистрации декларации о соответствии 18.05.2016



ВНИМАНИЮ ВЛАДЕЛЬЦА ФАСАДНОГО ПОДЪЕМНИКА!

1. Паспорт постоянно находится у владельца или в организации, получившей фасадный подъемник в аренду вместе с функциями владельца.
2. Подъемник подлежит постановке на учет в территориальном органе Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, с присвоением учетного номера.
3. Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 (Технического регламента таможенного союза «О безопасности машин и оборудования») выдается аккредитованным органом по сертификации в порядке, установленном ТР ТС 010/2011.
4. При проведении ремонта организация, выполнявшая этот ремонт, должна отразить в паспорте сведения о характере ремонта или замене элементов подъемника.
5. При передаче подъемника другому владельцу вместе с ним передается настоящий паспорт.

Предприятие изготовитель оставляет за собой право внесения конструктивных изменений с целью улучшения эксплуатационных качеств.

РИСУНОК 1

Общий вид подъемника

Вариант сборки рабочих платформ длиной 10 метров
(5 секций по 2 метра)

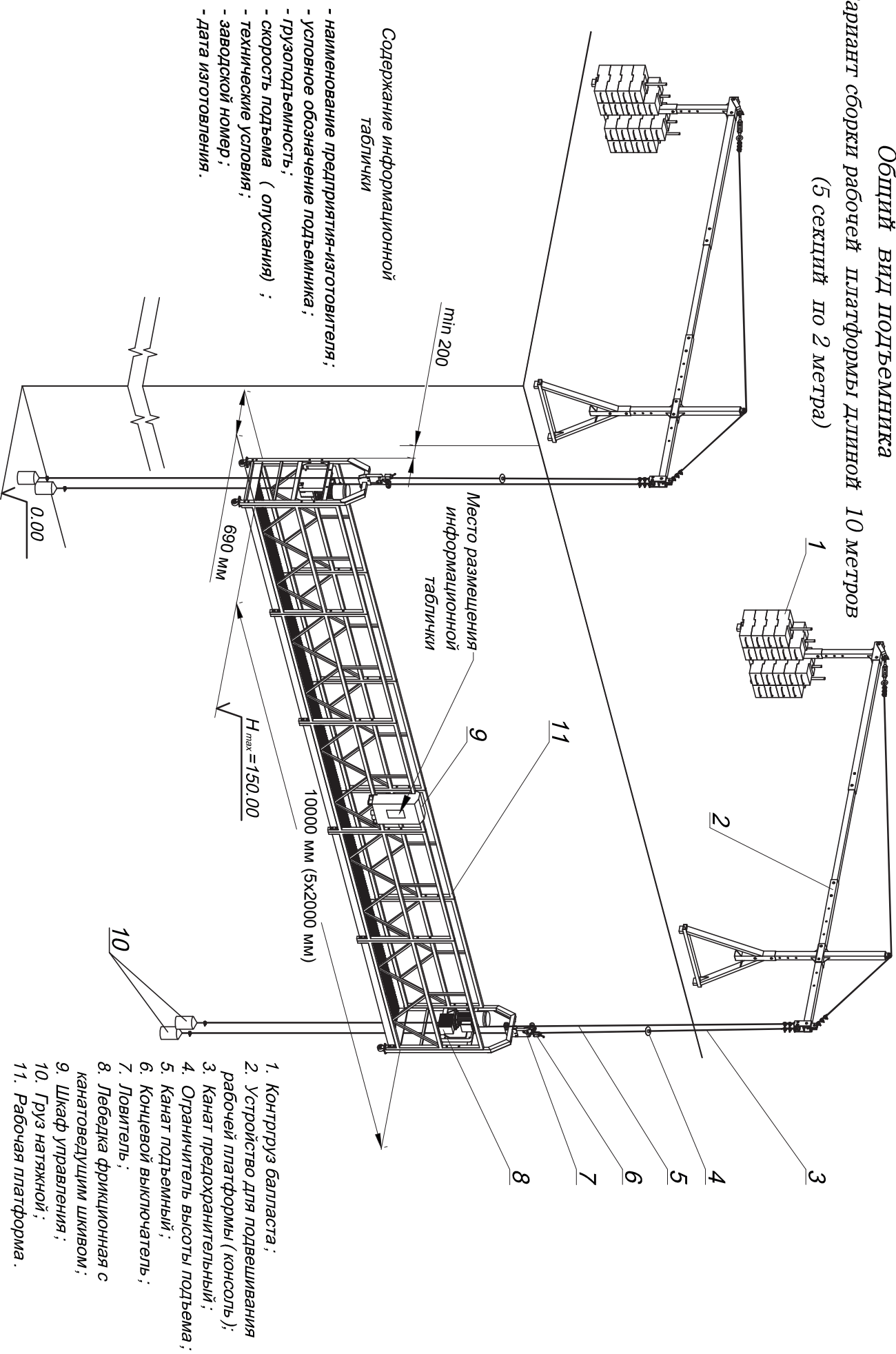


РИСУНОК 1А

Общий вид подъемника

Вариант сборки рабочих платформ длиной 8 метров
(4 секции по 2 метра)

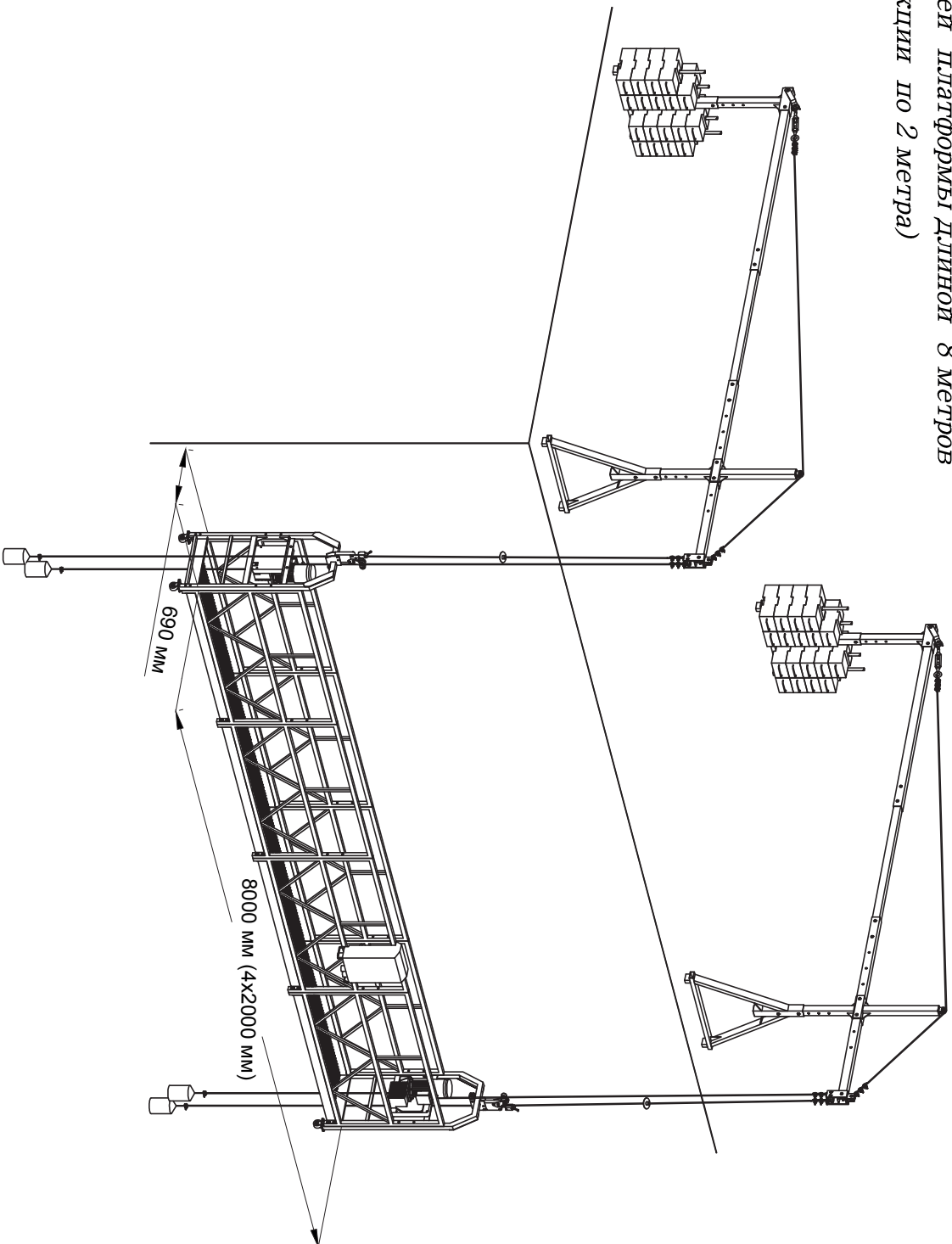


РИСУНОК 1Б

Общий вид подьемника

Вариант сборки рабочей платформы длиной 6 метров
(3 секции по 2 метра)

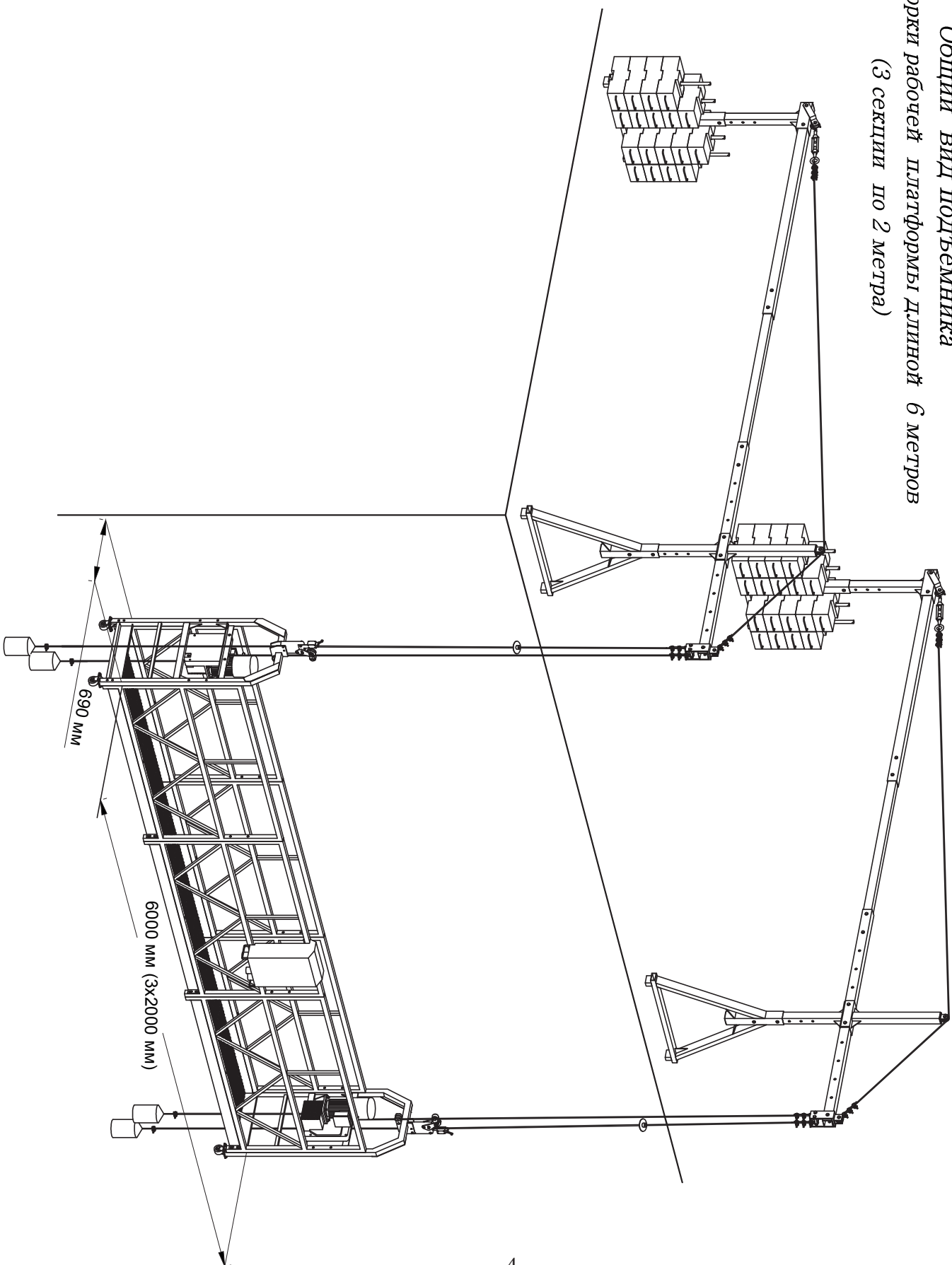


РИСУНОК 1В

Общий вид подъемника

Вариант сборки рабочей платформы длиной 4 метра
(2 секции по 2 метра)

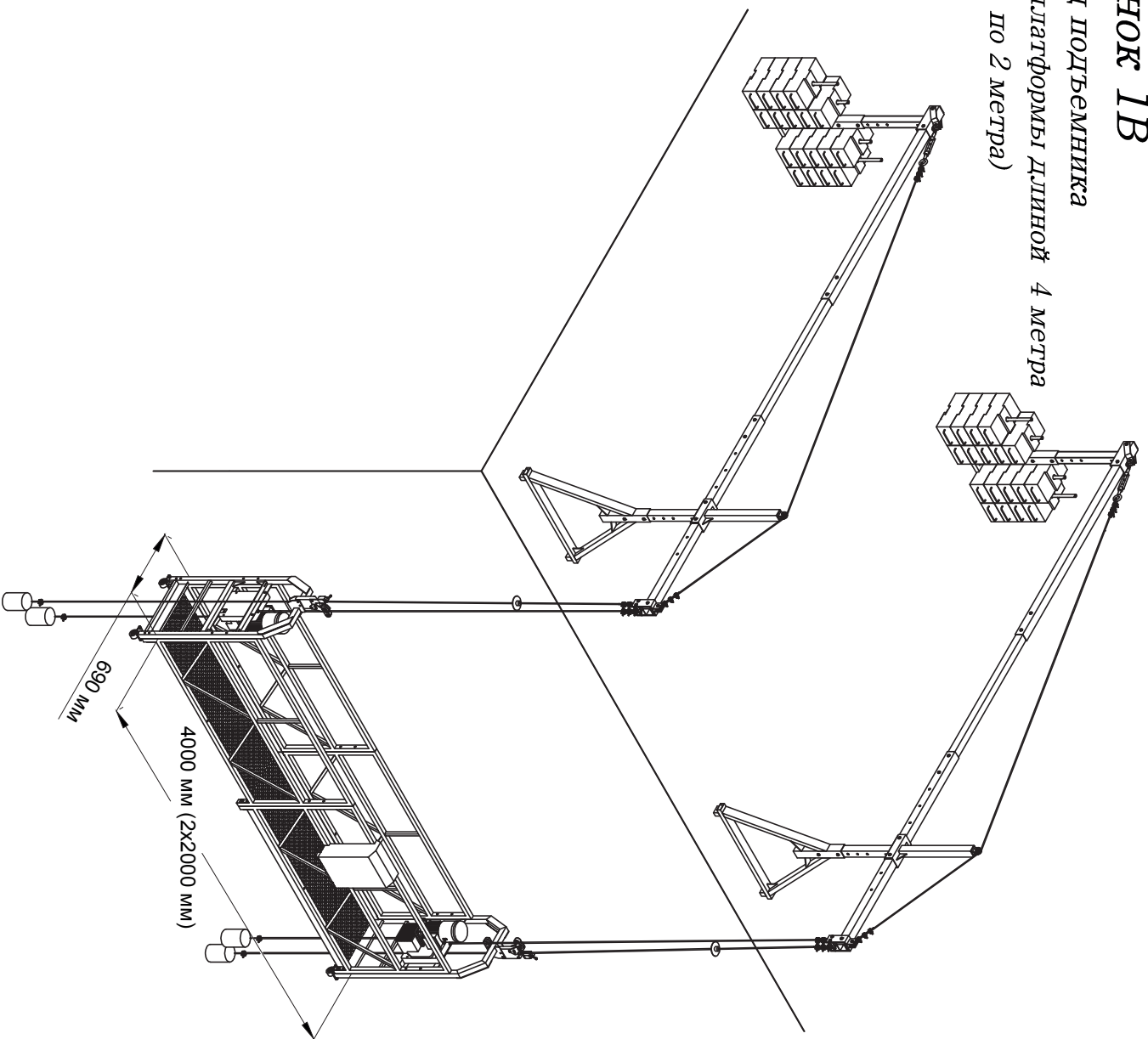


РИСУНОК 1Г

Общий вид подъемника

Вариант сборки рабочей платформы

Длиной 2 метра

(1 секция длиной 2 метра)

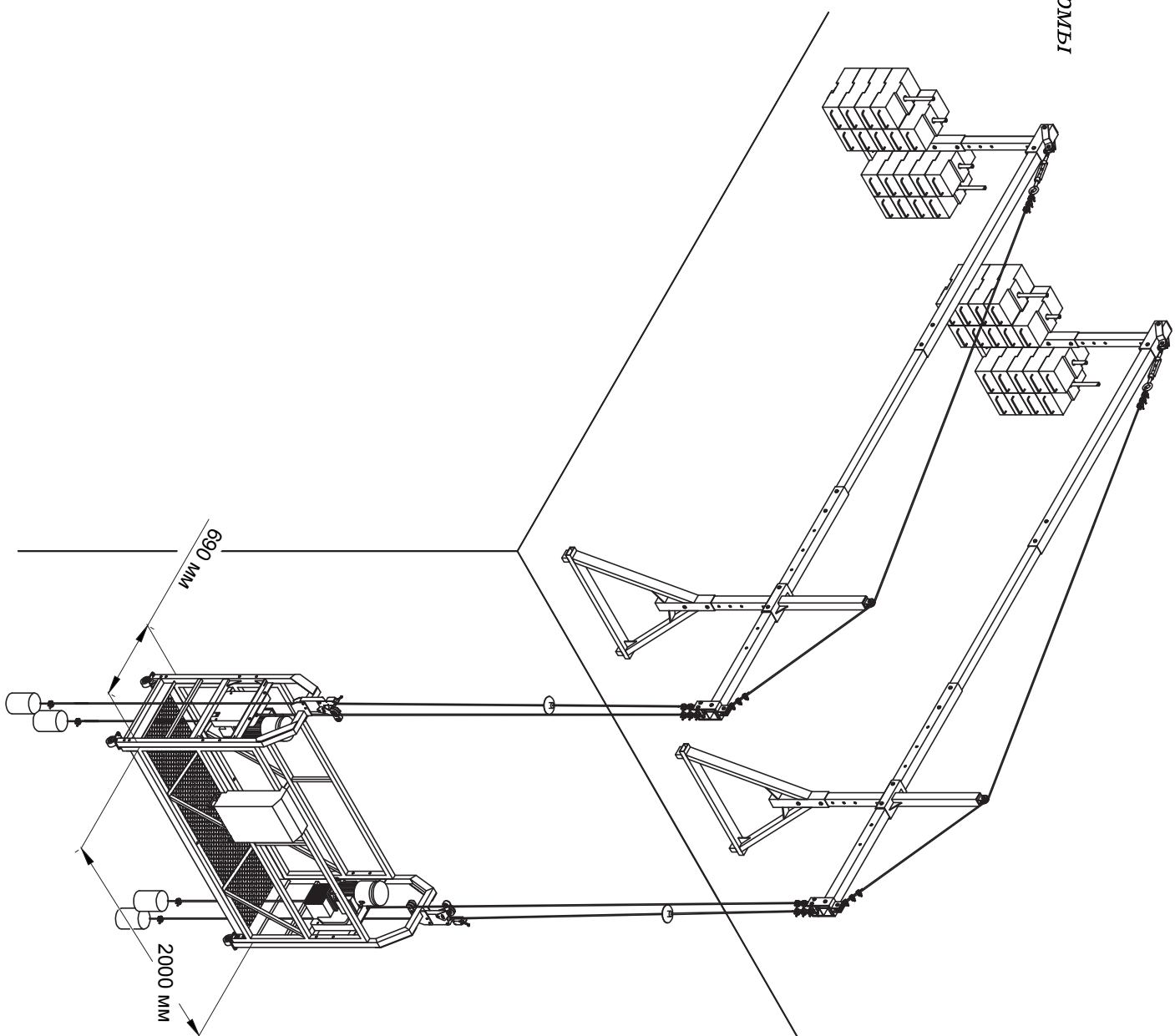
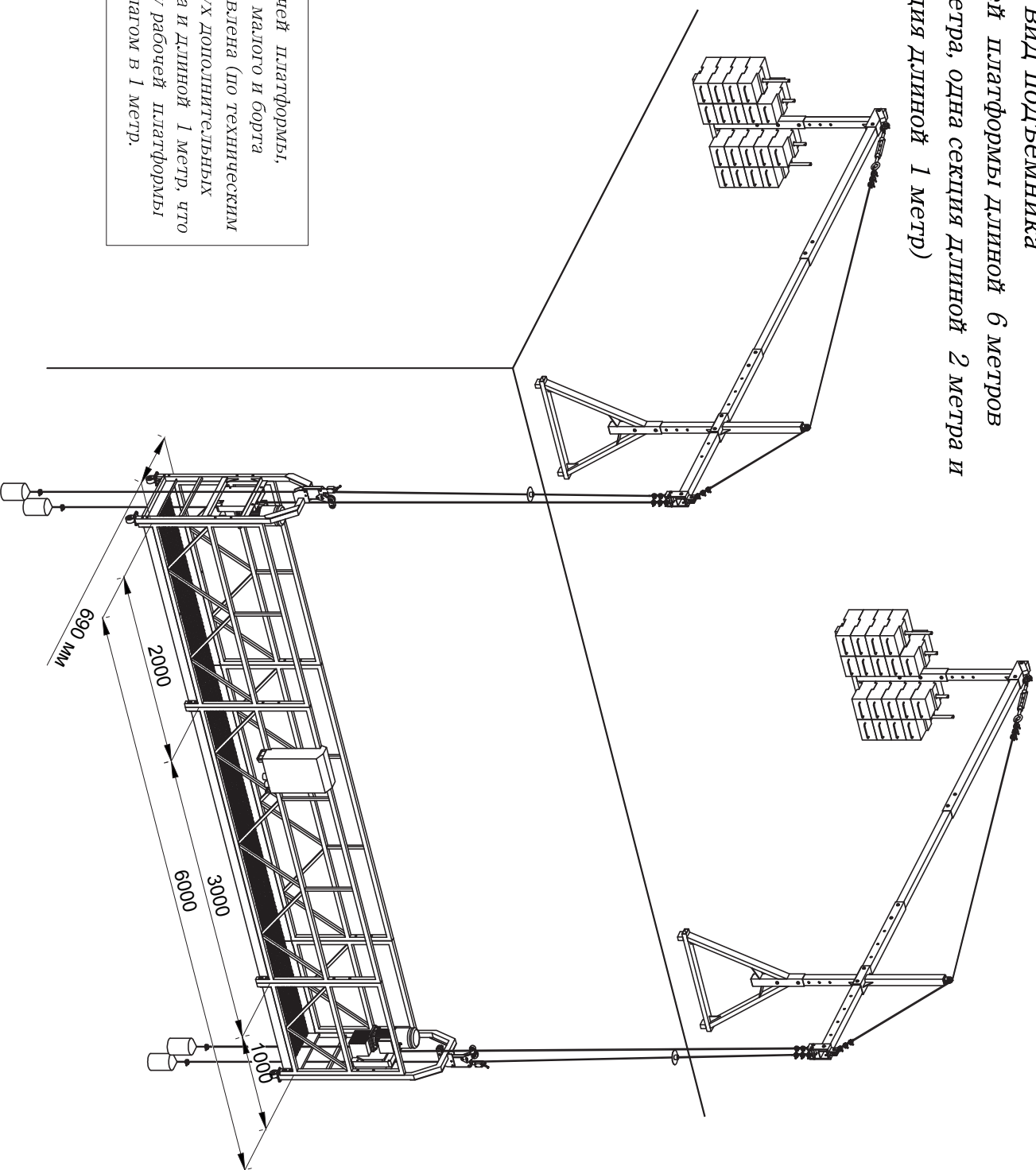


РИСУНОК 1Д

Общий вид подъемника

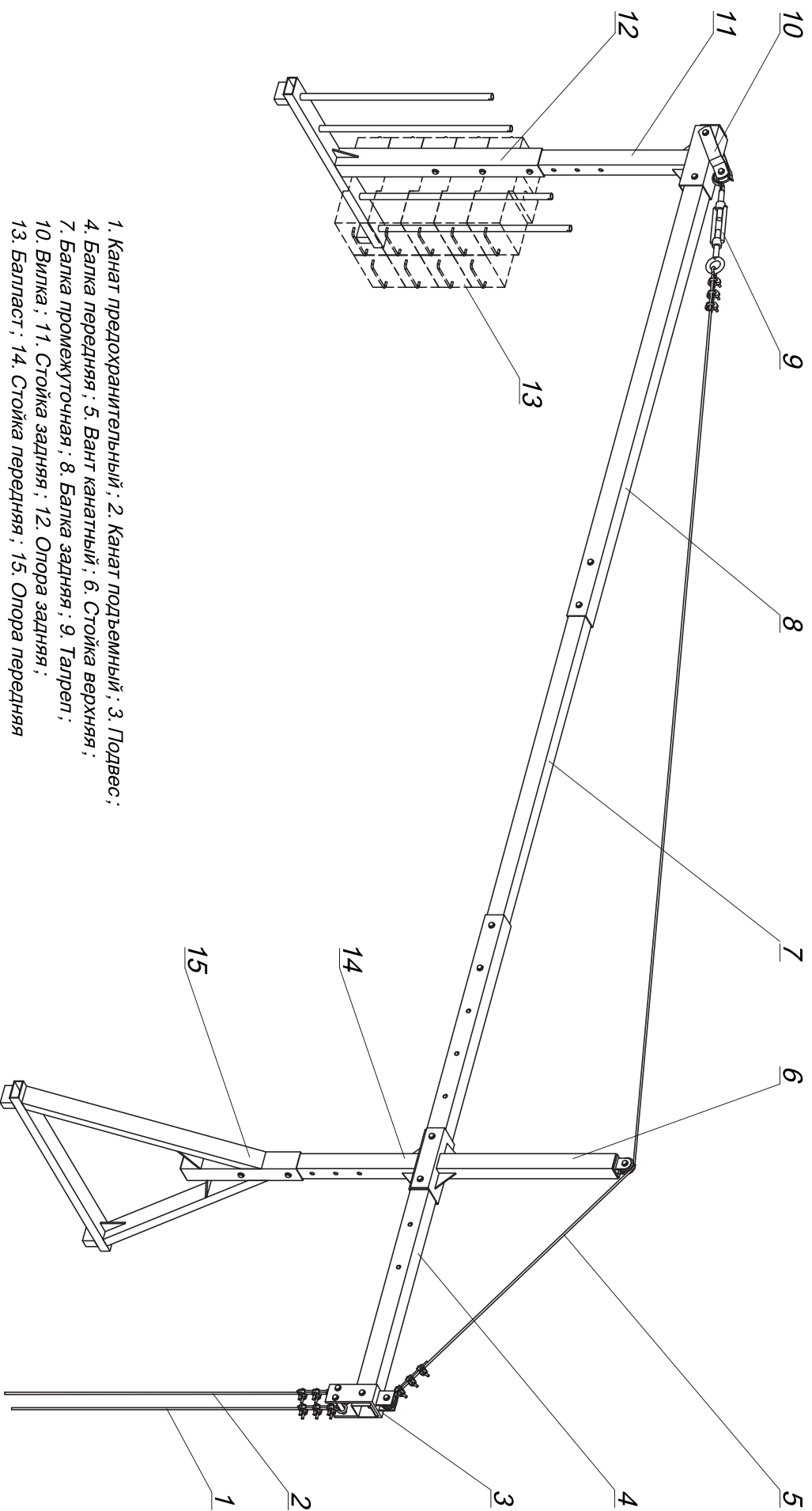
Вариант сборки рабочей платформы длиной 6 метров
(одна секция длиной 3 метра, одна секция длиной 2 метра и
одна секция длиной 1 метр)



Сборно-разборная секция рабочей платформы, состоящая из основания, борта малого и борта большого, может быть изготовлена (по техническим требованиям заказчика) в двух дополнительных исполнениях: длиной 3 метра и длиной 1 метр, что позволяет осуществлять сборку рабочей платформы длиной от 2 до 10 метров с шагом в 1 метр.

РИСУНОК 2

Общий вид консоли



1. Канат предохранительный ; 2. Канат подъемный ; 3. Подвес ;
4. Балка передняя ; 5. Вант канатный ; 6. Стойка верхняя ;
7. Балка промежуточная ; 8. Балка задняя ; 9. Талреп ;
10. Вилка ; 11. Стойка задняя ; 12. Опора задняя ;
13. Балласт ; 14. Стойка передняя ; 15. Опора передняя

ЧАСТЬ I

Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011

ТС N RU Д-RU.AУ40.В.07047 от 06.05.2016 г., зарегистрированная в едином реестре Росаккредитации.

Выданная ОС «Центр Сертификации «МЕЖРЕГИОНТЕСТ»,
аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11АУ40
196084, г. Санкт-Петербург, улица Новорощинская, дом 4, литер А,
офис 925-1, тел/факс.(812)448-61-61, e-mail: info@mrtrf.ru
(наименование и адрес аккредитованного органа сертификации)

1. Общие сведения.

1.1. Изготовитель и его адрес ООО "МАШСТРОЙ"; 198095, г. Санкт-Петербург, Митрофаньевское шоссе, д.18, лит. И.

1.2. Тип подъемника (одно-, двухподвесной) двухподвесной

1.3. Заводской номер ФП630 ФП 800 ФП 1000
(отметить соответствующую модель)

1.4. Дата изготовления _____

1.5. Тип привода канатный

1.6. Назначение Подъемник предназначен для подъема рабочих, инструментов и материалов при производстве работ по ремонту и отделке фасадов зданий

1.7. Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться подъемник:
температура плюс/минус, °С +40/-40°С
относительная влажность воздуха, % 80
взрывоопасность взрывобезопасная
пожароопасность пожаробезопасная
другие характеристики среды (при необходимости) _____

1.8. Основные технические нормы, в соответствии с которыми изготовлен подъемник ТУ 4835-002- 31919990-2016, Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору № 533 от 12 ноября 2013 г. «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения». № 533, ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

2. Основные технические данные и характеристики.

Таблица 1.

Наименование параметров	Модель подъемника		
	ФП630	ФП800	ФП1000
2.1 Общие данные	ФП630	ФП800	ФП1000
2.1.1 Грузоподъемность, кг	400	600	800
2.1.2 Высота подъема, м	150	150	150
2.1.3 Скорость подъема, м/мин	9,6	9,6	8,3
2.1.4 Тип лебедки	Фрикционная с канатоведущим шкивом с клиновой проточкой		Фрикционная с канатоведущими прижимными шкивами
2.1.5 Тяговое усилие лебедки, кН	6,3	8,0	10,0
2.1.6 Мощность электродвигателя, кВт	1,5	2,2	3,0
2.1.7 Количество лебедок	2	2	2
2.1.8 Диаметр подъемного каната, мм	8,3	8,6	8,6
2.1.9 Диаметр предохранительного каната	8,3	8,6	8,6
2.1.10 Размеры рабочей платформы, мм			
-длина*	Указать фактическую длину max10000*	Указать фактическую длину max10000*	Указать фактическую длину max10000*
-ширина	610	610	610
-высота ограждения со стороны фронта работы	1024	1024	1024
- высота ограждения с тыльной стороны	1124	1124	1124
2.1.11 Габариты рабочей платформы, мм			
-длина**	Указать фактическую длину max 10290	Указать фактическую длину max 10290	Указать фактическую длину max 10290
-ширина	850	850	850
-высота	1970	1970	1970
2.1.12 Масса, кг			

.....подъемника в сборе в том числе: - рабочей платформы, тах***	Указать фактическую массу Max1940,8* **	Указать фактическую массу Max2049,2* **	Указать Фактическую Массу Max2160,0 ***
- консоли (одной)	598,5	600,5	600,5
- балласта (на одну консоль)	125 450(500)** **	125 500	125 700

Таблица 1, продолжение.

-канатов подъемных и предохранительных, грузов натяжных и электрического кабеля*****	192,3	198,7	198,7
- количество консолей в подъемнике	2	2	2

*, ** - Рабочая платформа является сборно-разборной секционной металлоконструкцией.

Длина одной секции, состоящей из борта большого, борта малого и основания, составляет 2000 мм. Кроме того, по техническим требованиям заказчика, детали секции могут быть изготовлены длиной 1000 мм и 3000 мм, что позволяет собрать рабочую платформу длиной от 2000 мм до 10000 мм (габаритом от 2290 мм до 10290 мм) с шагом 1000 мм.

*** - Указано значение для максимальной длины сборки рабочей платформы, при уменьшении длины рабочей платформы на каждые 1000 мм, масса платформы уменьшается на 47,8 кг.

Пример! Масса рабочей платформы ФП630 длиной 7000 вычисляется следующим образом:
 $598,5 - 3 \times 47,8 = 455,1$ кг.

**** - для модели ФП630 с вариантом сборки 10 метров и вылетом консоли 1700 мм поставляется балласт массой 500 кг (соответственно масса подъемника 1940,8 кг увеличится на $2 \times 50 = 100$ кг и составит 2040,8 кг.

***** - Указано значение для максимальной высоты подъема.

3. Основные технические данные и характеристики.

3.1 Характеристика стальных канатов.

Таблица 2.

Модель подъемника	ФП	ФП8	ФП	ФП	ФП	ФП
	630	800	1000	630	800	1000
Назначение каната	Подъемный			Предохранительный		
Конструкция каната и обозначение стандарта, назначение	4x31 8,3 ГЛСНРТ 2160	6x19 8,6 ГЛСНРТ 2160	6x19 8,6 ГЛСНРТ 2160	6x19 8,6 ГЛСНРТ 2160	6x19 8,6 ГЛСНРТ 2160	6x19 8,6 ГЛСНРТ 2160

(Г, ГЛ)						
Диаметр, мм	8,3	8,6	8,6	8,3	8,6	8,6
Длина, м	2x100			2x100		
Временное сопротивление разрыву проволок, Н/мм ² *						
Разрывное усилие каната в целом, Н *						
Расчетное натяжение каната, Н	49920	59920	59920	49920	59920	59920

Таблица 2, продолжение.

Покрытие поверхности проволоки	Цинк		Цинк		Цинк	
Коэффициент запаса прочности (по нормам/фактический)*, **	9/___		9/___		9/___	

*-Заполняется по сертификатам изготовителя каната.

** -указано значение для максимальной массы рабочей платформы (сборка 10 метров).

3.2 Электродвигатели.

Таблица 3.

Параметры	ZLP630	ZLP800	ZLP1000
Тип и условное обозначение	YEJ90L-4	YEJ90L-4	YEJ100L2-4
Количество приводов	2	2	2
Род тока	Переменный	Переменный	Переменный
Напряжение, В	380	380	380
Номинальный ток, А	3,7	4,4	6,8
Частота, Гц	50	50	50
Номинальная мощность, кВт	1,5	1,7	3,0
Частота вращения, об/мин	1400	1400	1420
ПВ, % за 10 мин.	100	100	100
Исполнение (нормальное, влагозащищенное, взрывопожарозащищенное, пожарозащищенное)	Нормальное	Нормальное	Нормальное

Степень защиты	IP 44	IP 44	IP44
----------------	-------	-------	------

3.3 Тормоза.

Таблица 4

Параметры	Тип тормоза	
Тип привода	Дисковый электромагнитный	Центробежный ограничитель скорости опускания (колодочный)
Место установки	На валу электродвигателя	Совмещен с муфтой между электродвигателем и редуктором лебедки

Таблица 4, продолжение.

Средний диаметр тормозного диска, мм	90	80	120
Количество тормозов на механизм	1	1	1
Коэффициент запаса торможения	2,47	2,4	3,0
Привод тормоза:			
-тип,	Электромагнит	Электромагнит	Электромагнит
-усилие (тормозной момент), Нхм	15	15	30
- ход исполнительного органа, мм	2	2	2
-путь торможения, мм	40	40	40

3.4 Концевые выключатели.

Тип (рычажный, шпindelный и т.п.) рычажный

Место установки на корпусах ловителей

Количество 2

Обозначение по принципиальной электрической схеме SL1, SL2

3.5 Прочие предохранительные устройства.

3.5.1 Ловители.

Конструкция _____ рычажного типа _____

Путь торможения _____ 100 мм _____

Допустимая нагрузка _____ ≤20 кН _____

Допустимый угол наклона рабочей платформы _____ 3-8° _____

3.5.2 Устройство контроля трехфазного напряжения.

Реле контроля трехфазного напряжения*

Обозначение по принципиальной электрической схеме KV

* - используется в системе управления Модификации

3.6 Данные о металле основных элементов металлоконструкций подъемника.

Таблица 5.

Наименование, обозначение узлов и элементов	Вид металлопроката, толщина, стандарт	Марка материала, категория, класс прочности	Стандарт на марку материала	Номер сертификата
Детали рабочей платформы				
Борт большой, борт малый	Труба квадратная 40x40x2, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Труба квадратная 25x25x2, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
Борт торцевой	Труба квадратная 50x50x3, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Труба прямоугольная 40x50x2,5, ГОСТ 8645-68	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	

	Уголок 50x5 ГОСТ8509-93 Лист Б-ПН-12 ГОСТ8509-93 Лист Б-ПН-6 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245) Ст3сп, (С245) Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94 ГОСТ380-94 ГОСТ380-94	
Днище	Лист Б-ПН-3 ГОСТ19903-74 Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74 Лист рифленый 2,5 мм, ГОСТ8568-77 Труба квадратная 25x25x2, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245) Ст3сп, (С245) Ст3сп, (С245) Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94 ГОСТ380-94 ГОСТ380-94 ГОСТ380-94	

Таблица 5, продолжение

Наименование, обозначение узлов и элементов	Вид металлопроката, толщина, стандарт	Марка материала, категория, класс прочности	Стандарт на марку материала	Номер сертификата
Консоли				
Балка передняя, балка задняя	Труба квадратная 80x80x4, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ-380-94	
Балка промежуточная	Труба квадратная 70x70x4, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
Стойка передняя	Труба квадратная 70x70x4, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
Стойка задняя	Труба квадратная 70x70x4, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Труба квадратная 100x100x4, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
Стойка верхняя	Труба квадратная 70x70x4, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	

Опора передняя	Труба квадратная 80x80x4, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Труба прямоугольная 80x40x3 ГОСТ8645-68	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
Опора задняя	Труба квадратная 80x80x4, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Труба прямоугольная 80x40x3 ГОСТ8645-68	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	

Таблица 5, продолжение

Наименование, обозначение узлов и элементов	Вид металлопроката, толщина, стандарт	Марка материала, категория, класс прочности	Стандарт на марку материала	Номер сертификата
Опора задняя (продолжение)	Труба электросварная круглая 25x2 ГОСТ10705-91	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
Вилка передняя, вилка задняя	Лист Б-ПН-8 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Лист Б-ПН-6 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
Подвес	Лист Б-ПН-10 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Лист Б-ПН-6 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	

5. Свидетельство о приемке.

Подъемник фасадный двухподвесной модели ФП 630ФП800ФП1000

(Отметить соответствующую модель)

Заводской № _____ изготовлен в соответствии с техническими нормами
ТУ 4835-002-31919990 -2016 «Подъемник фасадный
двухподвесной. Тип ФП-002. Технические условия»

Подъемник ФП630ФП8001000, зав. № _____ подвергнут
испытаниям согласно ФЗ№533 и ТУ
и признан годным к эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.

Гарантийный срок _____ мес.

Срок службы _____ лет

(подпись, фамилия, инициалы)

М.П.

(подпись, фамилия, инициалы)

Дата

ЧАСТЬ II

6. Эксплуатационные формы.

6.1. Сведения о местонахождении подъемника

Таблица 6.

Наименование предприятия, организации-владельца подъемника или фамилия и инициалы частного лица	Местонахождение подъемника (адрес владельца)	Дата установки (получения)

Таблица 6, продолжение.

Наименование предприятия, организации-владельца подъемника или фамилия и инициалы частного лица	Местонахождение подъемника (адрес владельца)	Дата установки (получения)

**6.2. Сведения о назначении инженерно-технических работников,
ответственных за содержание подъемника в исправном состоянии**

Таблица 7.

Номер и дата приказа о назначении или договора с организацией	Фамилия, инициалы	Должность	Номер и срок действия удостоверения	Подпись

Таблица 7, продолжение.

Номер и дата приказа о назначении или договора с организацией	Фамилия, инициалы	Должность	Номер и срок действия удостоверения	Подпись

Таблица 7, продолжение.

Номер и дата приказа о назначении или договора с организацией	Фамилия, инициалы	Должность	Номер и срок действия удостоверения	Подпись

Таблица 7, продолжение.

Номер и дата приказа о назначении или договора с организацией	Фамилия, инициалы	Должность	Номер и срок действия удостоверения	Подпись

Таблица 7, продолжение.

Номер и дата приказа о назначении или договора с организацией	Фамилия, инициалы	Должность	Номер и срок действия удостоверения	Подпись

**6.3. Сведения о ремонте металлоконструкций и замене механизмов,
канатов**

Таблица 8

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Регистрация

Подъемник зарегистрирован за № _____

(наименование регистрирующего органа)

(подпись, должность, фамилия, инициалы)

регистрирующего лица)

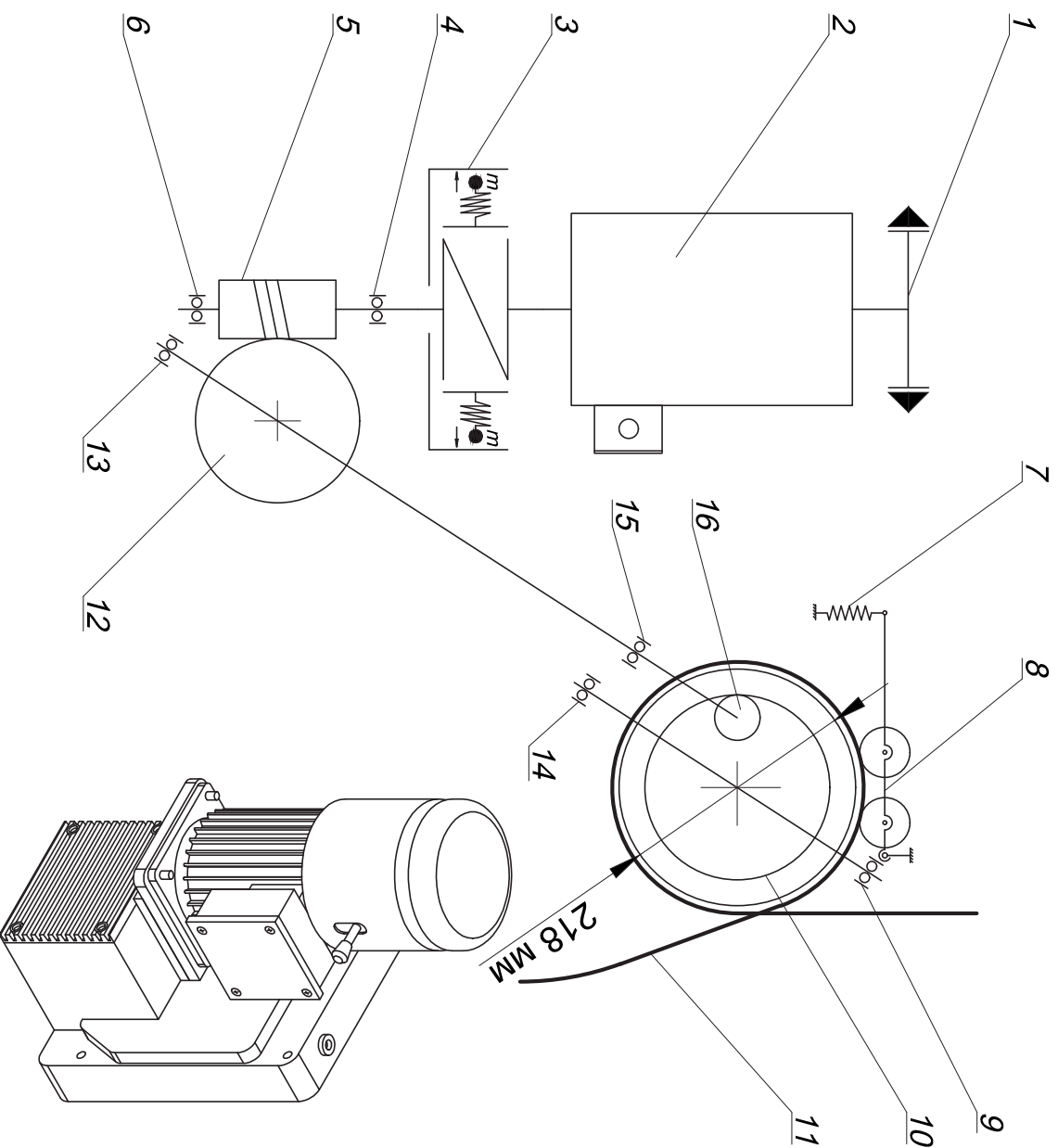
Место штампа

Приложение 1

Лебедка фрикционная ЛТД 6,3 (ЛТД 8,0).

Схема кинематическая.

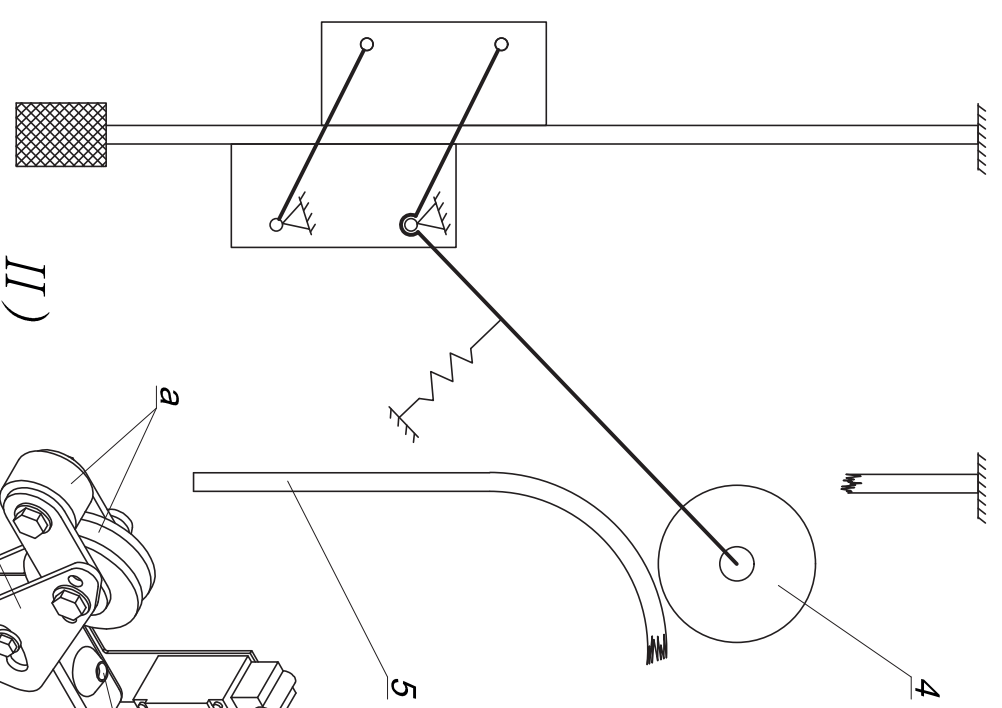
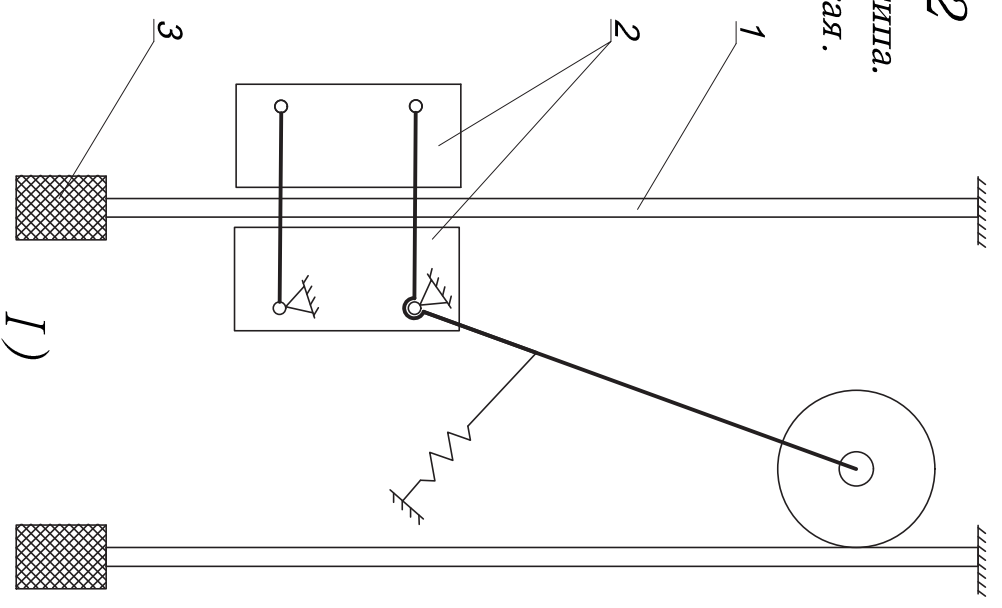
1. Встроенный электромагнитный дисковый тормоз с ручным растормаживанием (тормозной момент $15 \text{ Н}^*\text{м}$);
2. Электродвигатель:
УЕJ90L-4, $P=1500 \text{ Вт}$, $n=1420 \text{ об/мин}$ (ЛТД6,3)
УЕJ90L-4, $P=1700 \text{ Вт}$, $n=1420 \text{ об/мин}$ (ЛТД8,0)
3. Центробежный ограничитель скорости опускания;
4. Подшипник 205;
5. Червяк $Z=2$, $m=4$;
6. Подшипник 204;
7. Пружина прижимных роликов;
8. Блок прижимных роликов;
9. Подшипник 6004 Z;
10. Зубчатое колесо прямозубое с внутренним зацеплением $Z=60$, $m=3$, совмещенное с канатоподъемным шкивом;
11. Канат подъемный;
12. Червячное колесо $Z=41$, $m=4$;
13. Подшипник 6207;
14. Подшипник 6304;
15. Подшипник 6207;
16. Вал-шестерня прямозубая $Z=11$, $m=3$.



Приложение 2

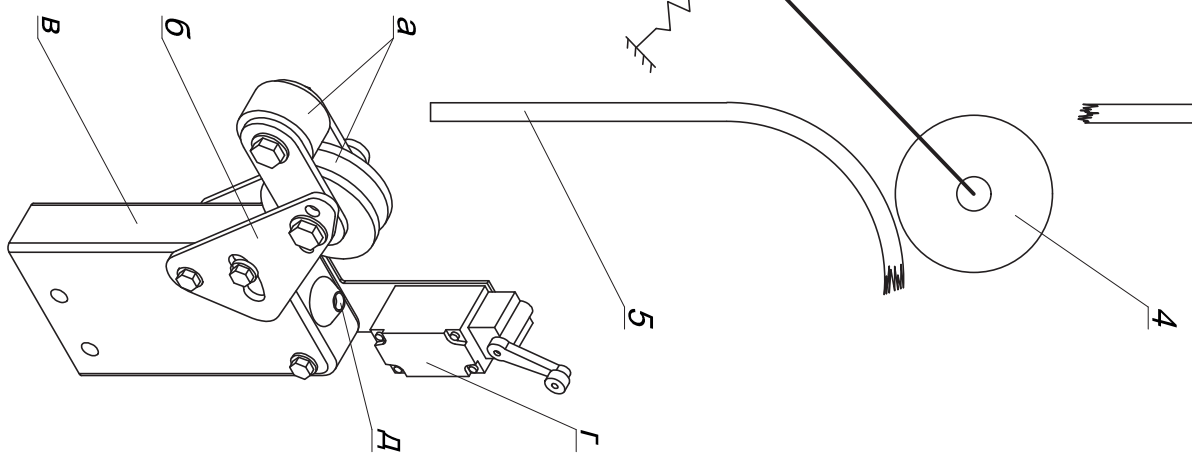
Ловитель рычажного типа.
Схема кинематическая.

I) - рабочее состояние ловителя
II) - состояние ловителя при
срабатывании (обрыв или
ослабление каната подъемного,
либо значительный перекос
рабочей платформы)



1. канат предохранительный;
2. сжим;
3. груз натяжной;
4. поворотный рычаг, оснащенный направляющими роликами;
5. канат подъемный.

- а. направляющие ролики каната подъемного;
- б. поворотный рычаг;
- в. корпус ловителя;
- г. концевой выключатель;
- д. входное отверстие для каната предохранительного.



Приложение 3

Схема запасовки каната подъемного

1. Коуш;
2. Зажим;
3. Канат подъемный;
4. Повитель;
5. Лебедка фрикционная LTD 6,3 либо LTD 8,0;
6. Борт торцевой;
7. Груз натяжной.

Диаметр канатоведущего шкива (D канатоведущего шкива) 218 мм. Диаметр каната подъемного: 8,3 мм (ZLP 630); 8,6 мм (ZLP 800).

1. На верхний свободный конец каната подъемного установить коуш и три зажима. После затяжки гаек зажимов, концы стальных планок отогнуть. Допускается вместо стальных планок установить шайбы 10.65Г.016 ГОСТ6402.

2. В проушине подвеса (нижнее отверстие, находящейся со стороны передней части консоли) закрепить с помощью болта канат. Установить шайбу и гайку.

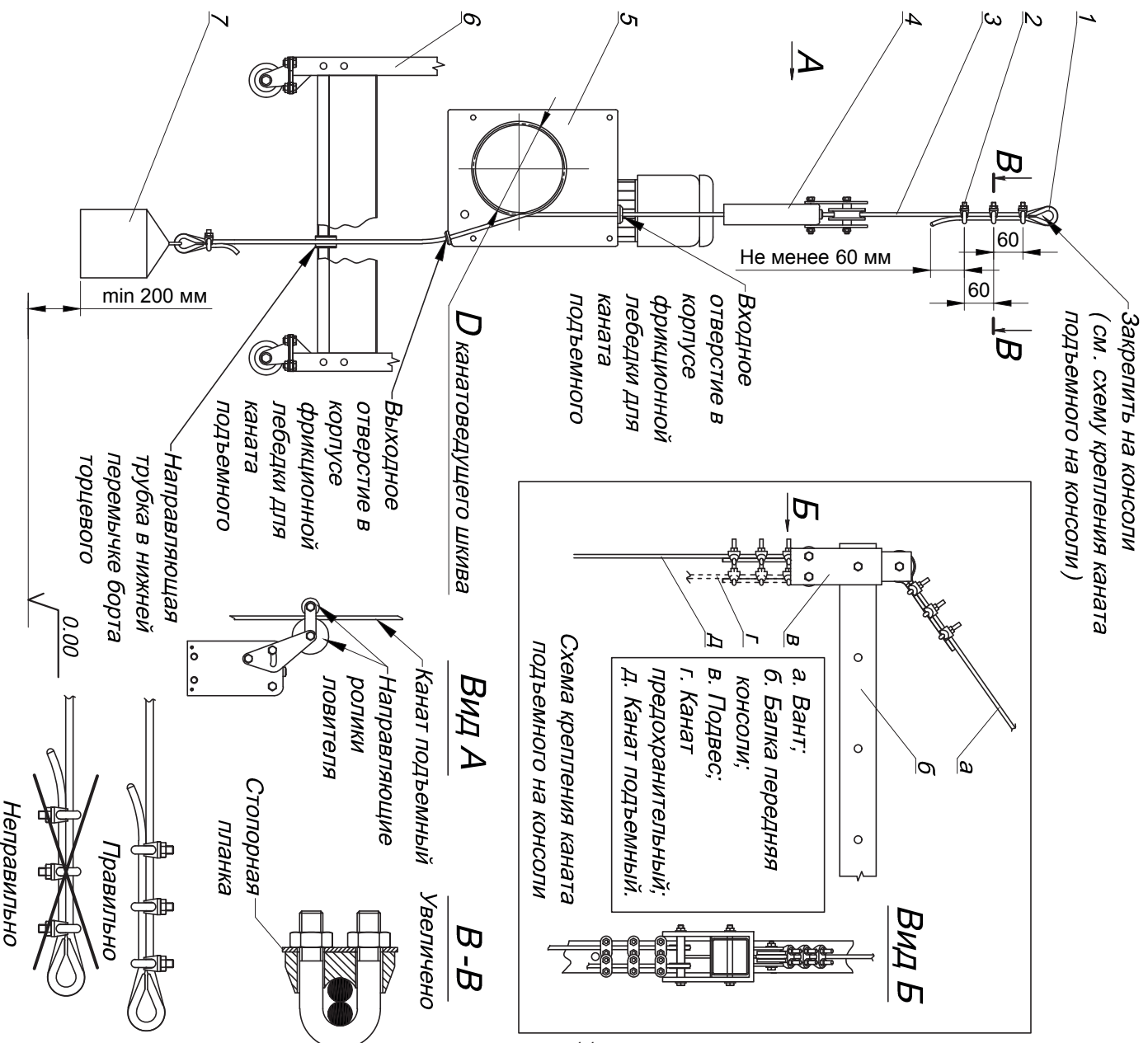
3. Нижний свободный конец каната пропустить между направляющими роликами повителя, затем вставить во входное отверстие в корпусе фрикционной лебедки до упора.

4. Включить привод фрикционной лебедки кнопкой "Вверх" и удерживать во включенном состоянии до выхода свободного конца каната из выходного отверстия корпуса лебедки, не менее чем на два метра.

5. Пропустить свободный конец каната через направляющую трубку, находящуюся в нижней перемычке борта торцевой.

6. Включить привод фрикционной лебедки кнопкой "Вверх" и удерживать во включенном состоянии до натяжения каната подъемного.

7. Закрепить с помощью зажима и коуша на свободном конце каната груз натяжной на высоте не менее 200 мм от земли.



Приложение 4

Схема запасовки каната предохранительного

1. Коуш;
2. Зажим;
3. Тарельчатый упор ограничения высоты подъема;
4. Ловитель;
5. Канат предохранительный;
6. Груз натяжной.

Диаметр каната предохранительного:
8,3 мм (ZLR 630);
8,6 мм (ZLR 800).

1. На канат предохранительный установить коуш и три зажима, оставив свободный конец для закрепления за силовой элемент здания. (После затяжки гаек зажимов, концы стальных планок отогнуть. Допускается вместо стальных планок установить шайбы 10.65Г.016 ГОСТ6402).
2. Свободный конец каната предохранительного закрепить за силовой элемент здания, используя три зажима (аналогично закреплению на консоли).

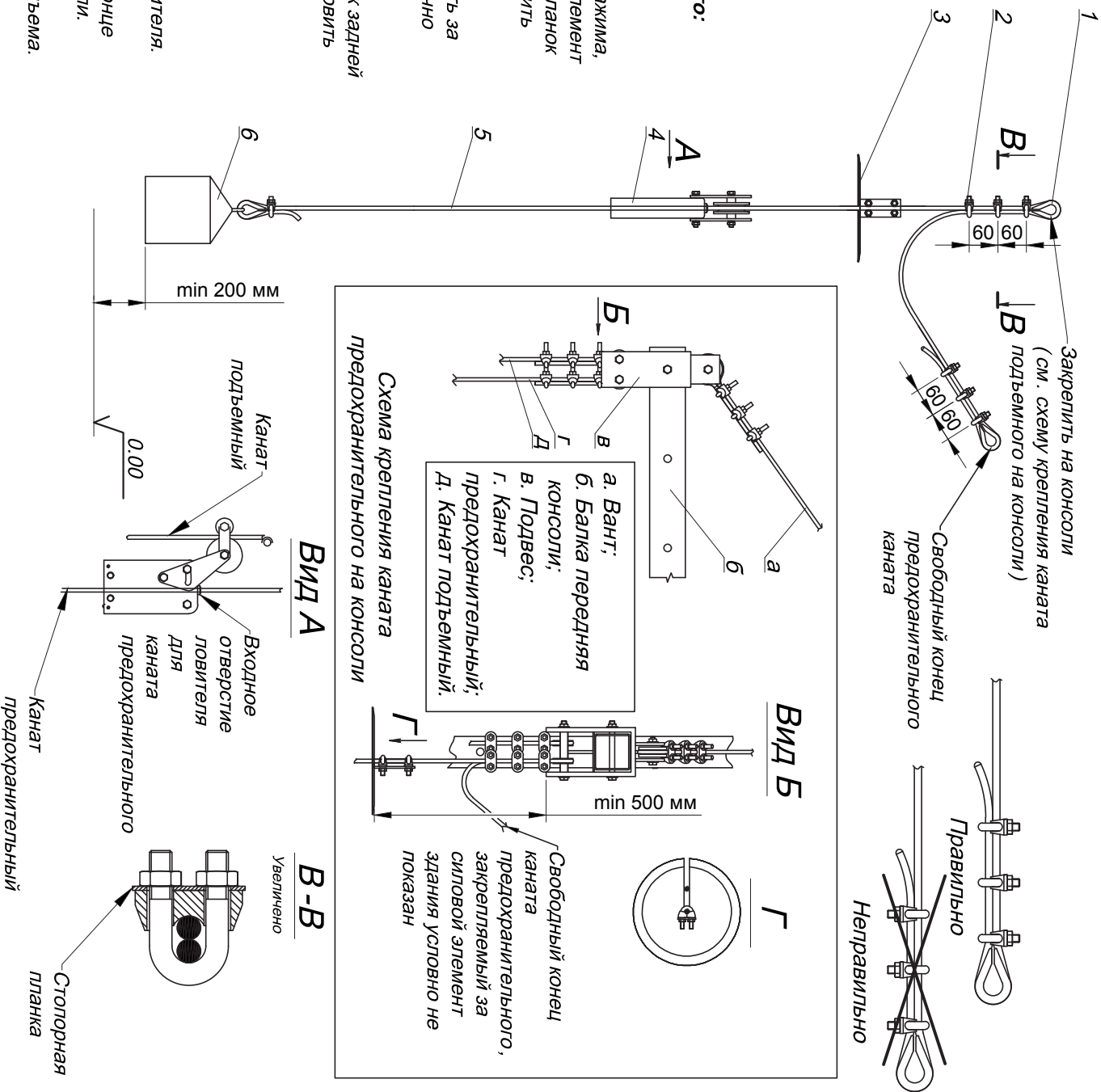
2. В проушине подвеса (нижнее отверстие, обращенное к задней части консоли) закрепить с помощью болта канат. Установить шайбу и гайку.

3. Нижний свободный конец каната вставить во входное отверстие в корпусе ловителя.

4. Повернув рычаг ловителя, пропустить канат предохранительный, до его натяжения, через корпус ловителя.

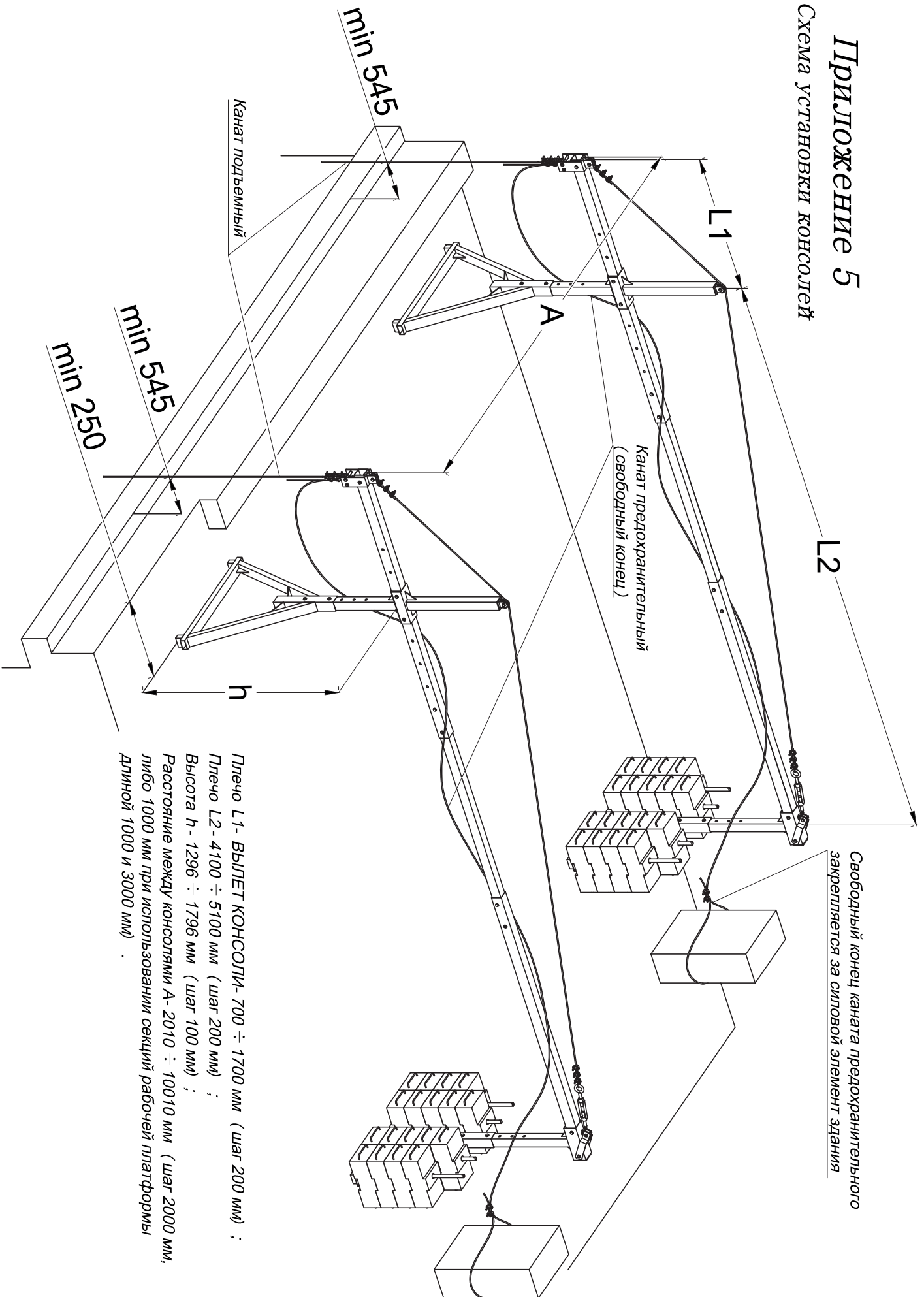
5. Закрепить с помощью зажима и коуша на свободном конце каната груз натяжной на высоте не менее 200 мм от земли.

6. Установить тарельчатый упор ограничения высоты подъема.



Приложение 5

Схема установки консолей

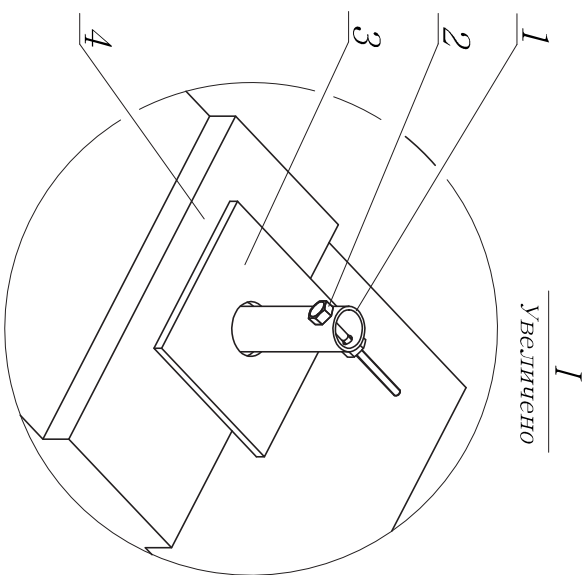
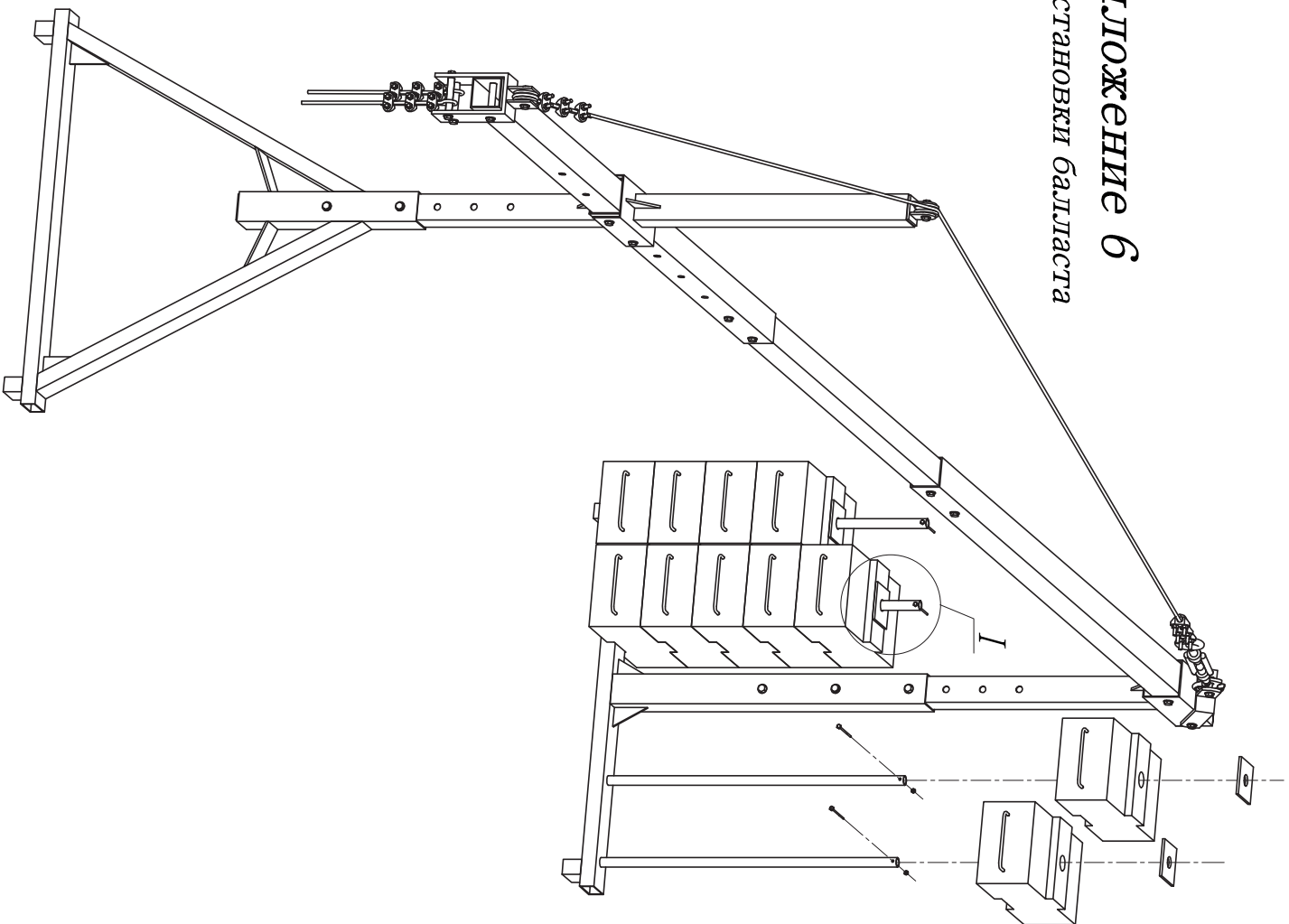


Плечо L1 - ВЫЛЕТ КОНСОЛИ- 700 ÷ 1700 мм (шаг 200 мм) ;
Плечо L2 - 4100 ÷ 5100 мм (шаг 200 мм) ;
Высота h - 1296 ÷ 1796 мм (шаг 100 мм) ;
Расстояние между консолями А- 2010 ÷ 10010 мм (шаг 2000 мм,
либо 1000 мм при использовании секций рабочей платформы
длиной 1000 и 3000 мм) .

Свободный конец каната предохранительного
закрепляется за силовой элемент здания

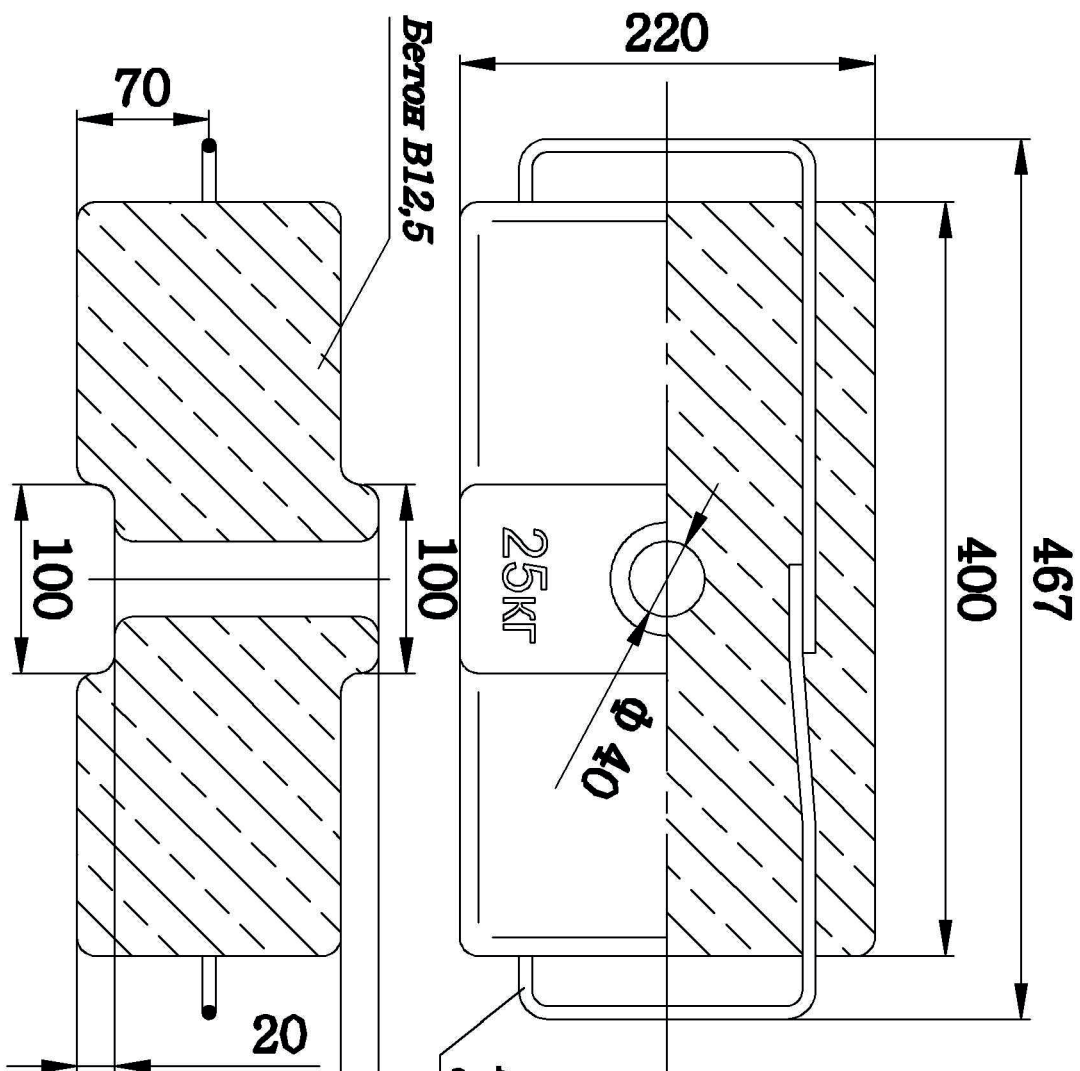
Приложение 6

Схема установки балласта

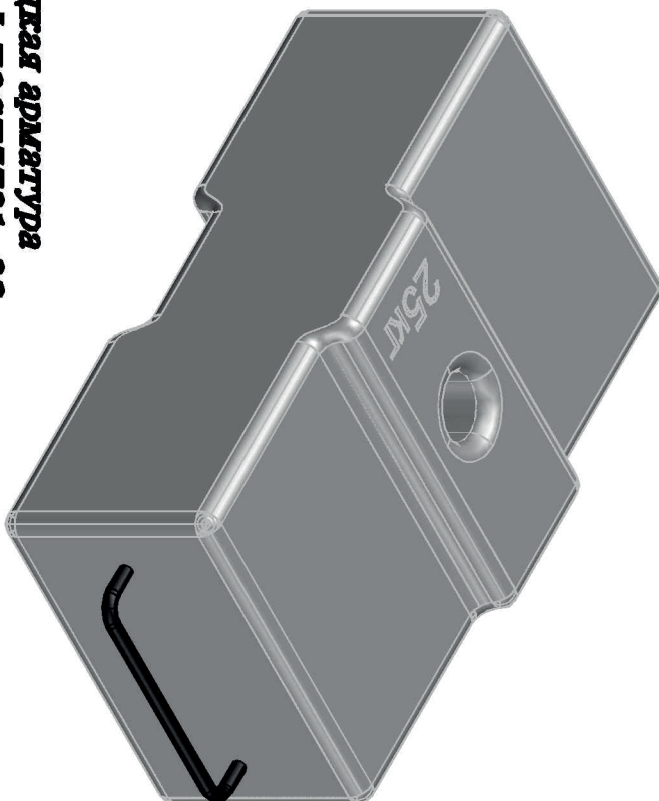


1. Установочная труба опоры задней;
2. Болт М6х70, гайка М6 самоконтрящаяся;
3. Шайба (фиксатор контргрузов) ;
4. Контргруз балласта.

Приложение 7
Чертеж балласта
Исполнение 1



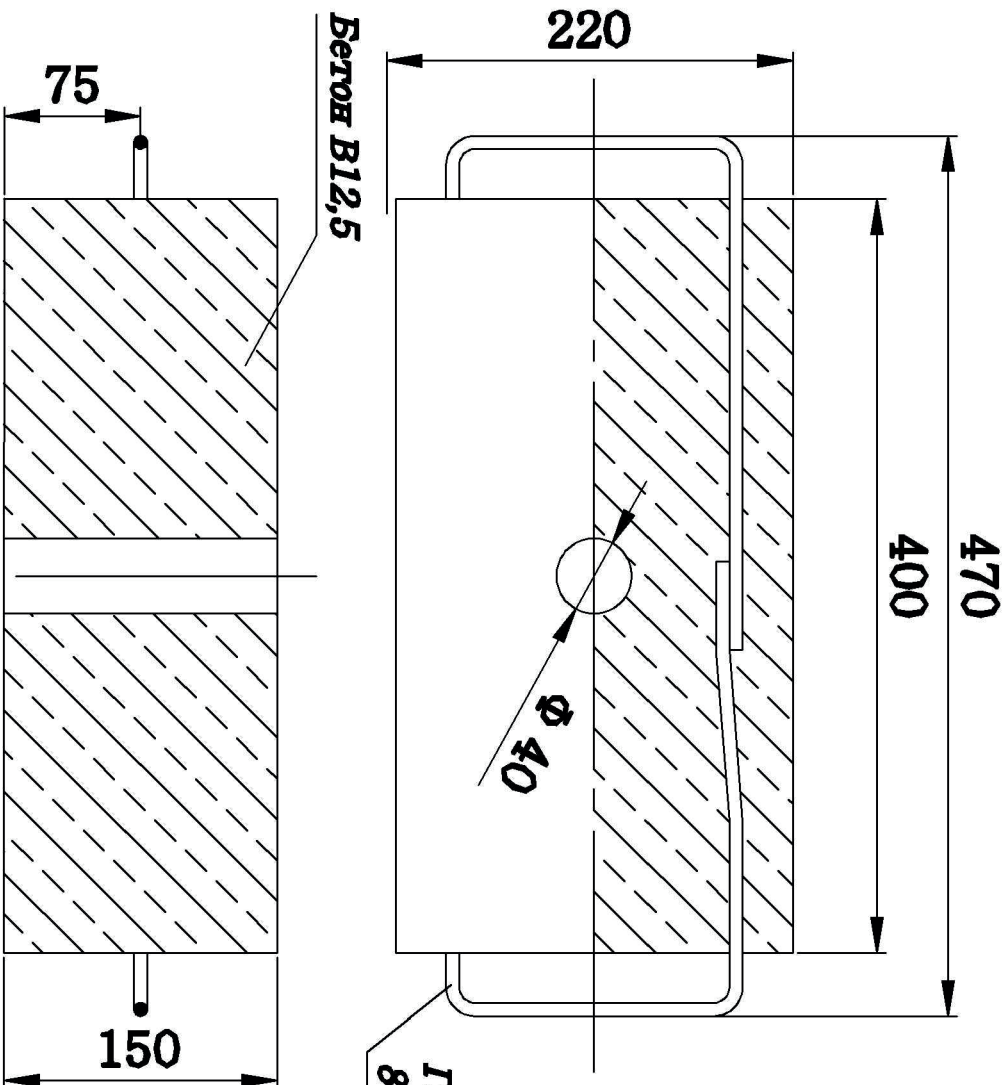
Гладкая арматура
8 А-1 ГОСТ5781-82



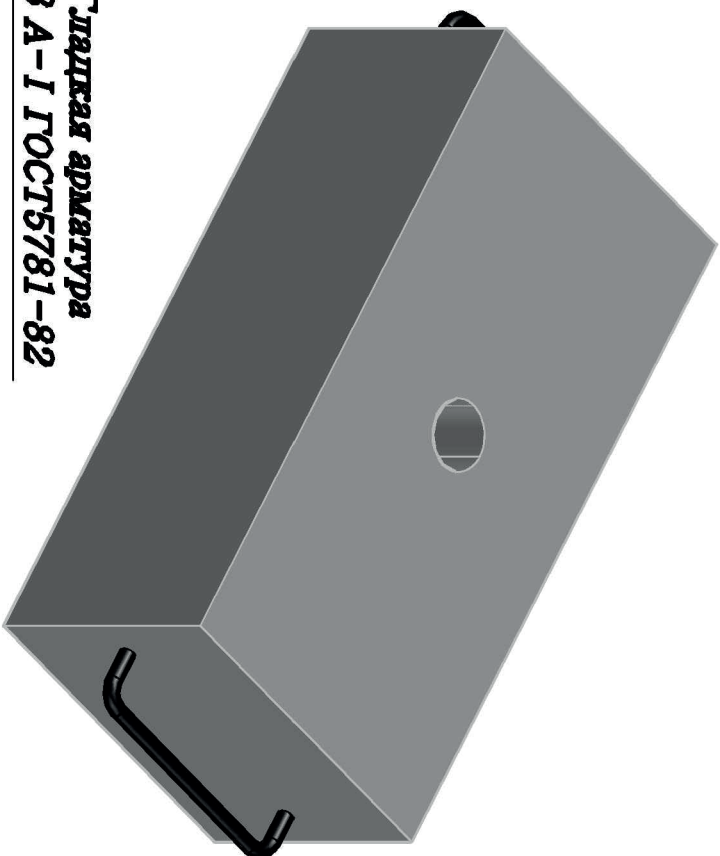
Приложение 7А

Чертеж балласта

Исполнение 2



Гладкая арматура
8 А-1 ГОСТ5781-82

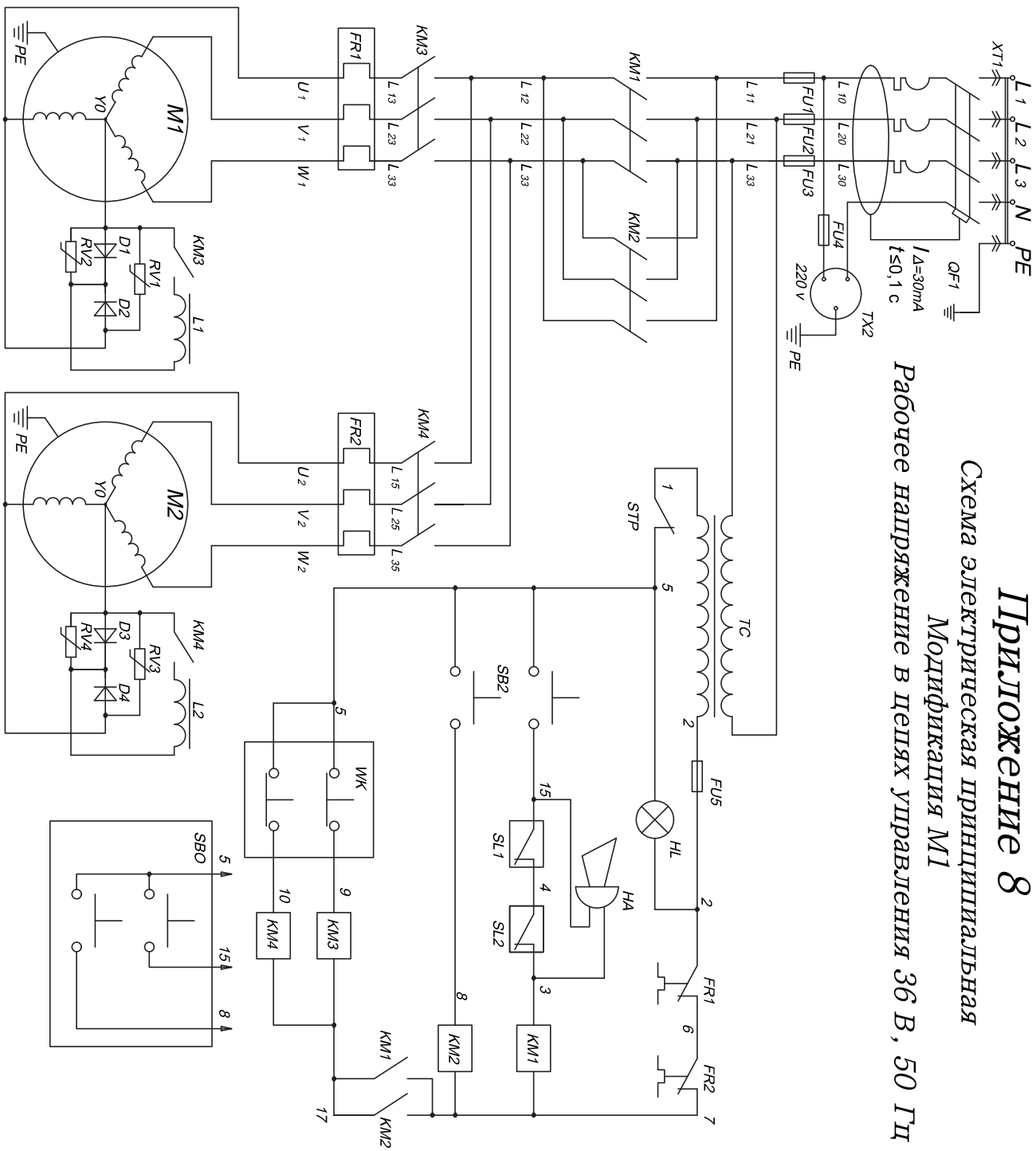


Масса контргруза балласта 25 кг

Приложение 8

Схема электрическая принципиальная Модификация М1

Рабочее напряжение в цепях управления 36 В, 50 Гц



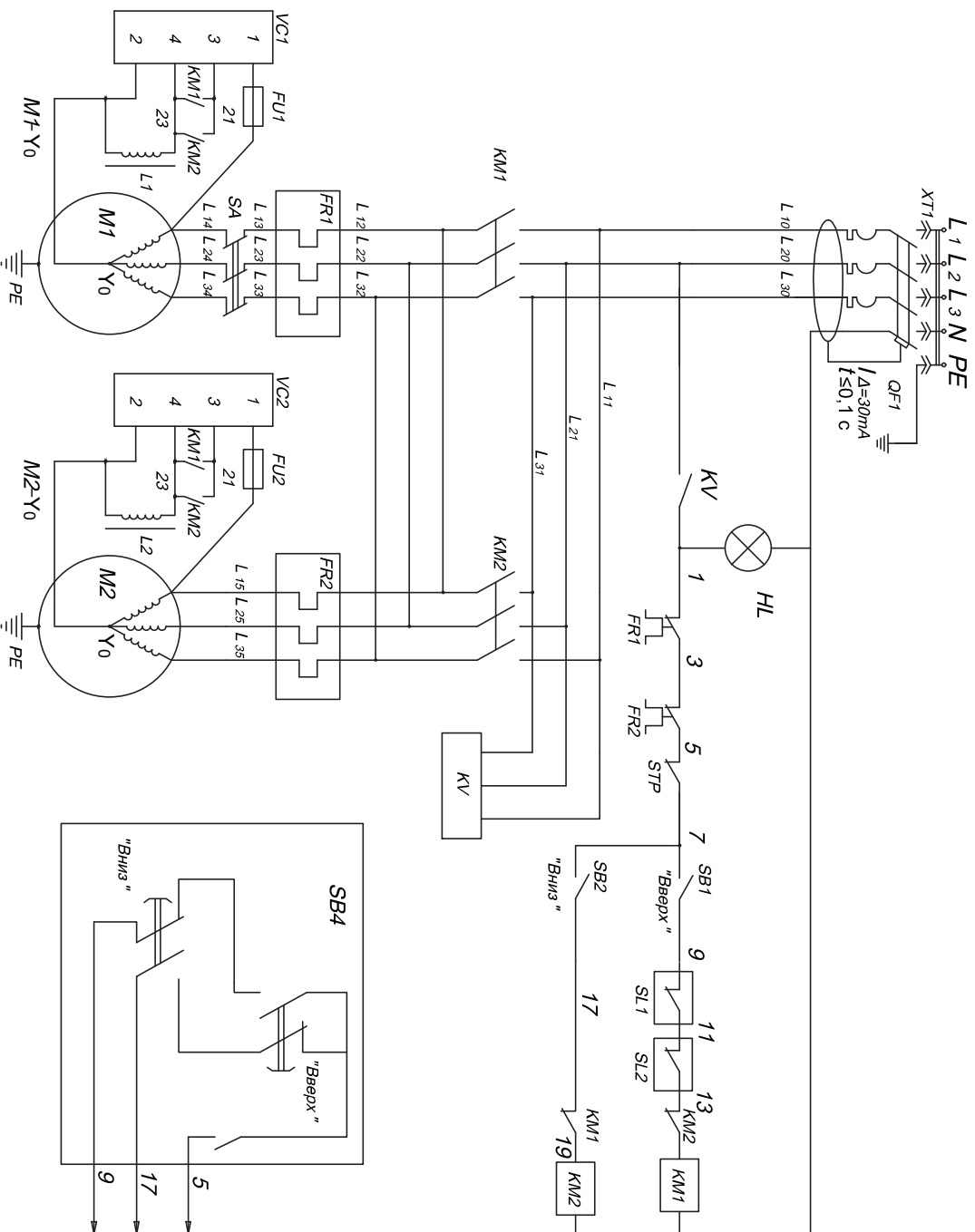
Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
QF1	Дифференциальный автомат трехполюсной	1	400 V, 32 A $I_{\Delta}=30\text{мА}$ $t_{\leq 0,1\text{ с}}$
FU1...FU4	Предохранитель плавкий	4	32 А
FU5	Предохранитель плавкий	1	4 А
ТС	Трансформатор	1	380V/36V, 50VA
HL	Лампа "Сеть"	1	36 V
HA	Звуковой сигнал, "Верхнее крайнее положение"	1	36 V
STR	Кнопка "Аварийный стоп"	1	"Трибок", NC
SB1, SB2	Кнопки "Верх", "Вниз"	2	NO
WK	Переключатель "Выравнивание"	1	NC, NC
SBO	Пульт кнопочный выносной	1	NO, NO
KM1-KM2	Магнитный пускатель реверсивный	1	Ue=380 V, Ie=12A (36 V, 50Hz)
KM3, KM4	Магнитный пускатель	2	Ue=380 V, Ie=12 A (24 V, 50Hz)
FR1, FR2	Реле электротепловое токовое	2	690 V, 10A
RV1...RV4	Варистор	4	
D1...D4	Диод	4	
M1, M2	Электродвигатель Y.EJ90L-4	2	Y380V/50Hz, 1,5kW(1,7kW), 1400 г/мин
L1, L2	Встроенный электромагнитный тормоз	2	99V, M1=150 Нпм
TX1	Розетка с заземлением	1	230 V, 16 А
XT1	Разъем штепсельный (вилка-розетка)	1	380 V, 16 А
SL1, SL2	Концевой выключатель	2	

Приложение 8А

Схема электрическая принципиальная

Модификация М2

Рабочее напряжение в цепях управления 220В, 50 Гц



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
QF1	Дифференциальный автомат трехполюсной	1	400 В, 32 А $I_{\Delta n}=30\text{мА}$ $t_{\Delta n}\leq 0,1\text{ с}$
FU1, FU2	Предохранитель плавкий	2	2 А
HL	Лампа "Сеть"	1	220 В
SL1, SL2	Концевой выключатель	2	400 В
STP	Кнопка "Аварийный стоп"	1	"Грибок", NC
SB1, SB2	Кнопки "Вверх", "Вниз"	2	NO
SA	Пакетный переключатель "Выравнивание"	1	380 В, 16 А
SB4	Пульт кнопочный выносной	1	
KM1-KM2	Магнитный пускатель реверсивный	1	$U_e=380\text{ В}$, $I_e=12\text{ А}$ (220 В, 50Hz)
FR1, FR2	Реле электроплавовое	2	690 В, 10А
VC1, VC2	Блок питания тормоза	2	
KV	Реле контроля трехфазного напряжения	1	380 В, 16 А
M1, M2	Электродвигатель Y-Е.90L-4	2	$U=380\text{В}/50\text{Hz}$, $I_n=1,5\text{кВ}/(1,7\text{кВ})$, 1400 г/мин
L1, L2	Встроенный электромагнитный тормоз	2	99V, $M=150\text{ Nm}$
XT1	Разъем штепсельный (вилка-розетка)	1	380 В, 16 А

Приложение 9

Комплект поставки

Таблица 9.

Наименование	Количество	Примечание
Лебедка фрикционная в сборе с кабелем, разъемом и концевым выключателем	2	<input type="checkbox"/> ФП 630 <input type="checkbox"/> ФП 800 <input type="checkbox"/> ФП 1000
Ловитель	2	
Шкаф управления	1	<input type="checkbox"/> Модификация М1 (36 В) <input type="checkbox"/> Модификация М2 (220 В)
Основание		<input type="checkbox"/> 2000мм <input type="checkbox"/> 1000мм <input type="checkbox"/> 3000мм
Борт малый		<input type="checkbox"/> 2000мм <input type="checkbox"/> 1000мм <input type="checkbox"/> 3000мм
Борт большой		<input type="checkbox"/> 2000мм <input type="checkbox"/> 1000мм <input type="checkbox"/> 3000мм
Борт торцевой	2	
Опора колесная, поворотная	4	
Канат подъемный, предохранительный	4х___м	<input type="checkbox"/> 8,3мм <input type="checkbox"/> 8,6мм
Электрокабель	_____м	
Контргруз балласта	36 для ФП 630* 40 для ФП 630	<input type="checkbox"/> Исполнение 1 <input type="checkbox"/> Исполнение 2
Балка передняя	2	
Балка задняя	2	
Балка промежуточная	2	
Стойка передняя	2	
Опора передняя	2	
Стойка задняя	2	
Опора задняя	2	
Стойка верхняя	2	
Подвес	2	<input type="checkbox"/> Исполнение 1 <input type="checkbox"/> Исполнение 2
Вилка	2	<input type="checkbox"/> Исполнение 1 <input type="checkbox"/> Исполнение 2
Талреп	2	
Канат вантовый	2х7 м	8,6 мм
Пульт кнопочный выносной	1	
Тарельчатый ограничитель высоты подъема	2	
Зажим канатный DIN 741	26	
Крепежные элементы: болты, гайки, шайбы, пальцы, коуши.		Согласно упаковочной ведомости

* - Для модели ZLP 630(вариант сборки 10 метров, вылет консоли 1700 мм) поставляется 40 контргрузов.